

3M™ 7815EH 聚酯标签材料

产品数据表

2011年6月

替代的版本：2009年7月

产品描述

3M™ 7815EH PET标签材料是一种50微米的白色聚酯标签材料，具有哑光可印刷顶涂层。本产品采用3M™ 310E胶粘剂，这是一种防溢胶的牢固胶粘剂，能够牢固的贴合于多种材料表面，包括高表面能（HSE）塑料和金属。

产品描述/标签分类 7815EH TT5 MW PET50-310E-90WG

物理特性

厚度为标称值，
不作为保证值

| | |
|-----|----------------------|
| 面材 | 55微米哑光白色顶涂层PET聚酯 |
| 胶粘剂 | 20微米310E丙烯酸酯胶粘剂 |
| 离型纸 | 77微米，90克/平方米白色致密格拉辛纸 |

主要特点

- TT5顶涂层具有的哑光表面，能够在较低的加温设定条件下实现良好的热转印图。对于传统的压印工艺，顶涂层对油墨的附着力更好。
- 印刷清晰度良好，哑光涂层的耐化学品性能和耐磨性也是产品的优势。
- 聚酯面材在严苛的环境中也具有良好的耐久性。
- 胶粘剂在多种基材上都具有非常优秀的粘合性，而且具有良好的耐化学品和耐紫外性。
- 致密格拉辛离型纸能够实现稳定的模切。
- 获得UL和cUL认证（文件编号MH18072）

应用理念

- 条形码标签和铭牌
- 严苛环境中的性能标识和资产标签
- 警告、说明和耐用产品的服务标签

性能特征

不作规范使用

- 标准测试条件为23℃ 50%相对湿度
- 180°剥离强度力的测试方法为：FINAT测试标准的FTM1方法（300毫米/分钟）
- 90°剥离强度力的测试方法为：FINAT测试标准的FTM2方法（300毫米/分钟）

3M™ 7815EH聚酯标签材料

| 剥离力 | 标准条件下放置20分钟 | | 标准条件下放置72小时 | |
|-----|------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| | 180°剥离 牛/25毫米 | 90°剥离 牛/25毫米 | 180°剥离 牛/25毫米 | 90°剥离 牛/25毫米 |
| 不锈钢 | 11.8 | 8.4 | 18.7 | 12.1 |
| ABS | 11.6 | 8.3 | 15.1 | 11.3 |
| PC | 12.9 | 9.4 | 18.4 | 11.6 |
| PP | 8.4 | 4.4 | 11.0 | 6.3 |

| 剥离力 | 70°C条件下放置72小时 | | 40°C条件下放置72小时 | |
|-----|------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| | 180°剥离 牛/25毫米 | 90°剥离 牛/25毫米 | 180°剥离 牛/25毫米 | 90°剥离 牛/25毫米 |
| 不锈钢 | 20.7 | 15.3 | 17.6 | 11.8 |
| ABS | 17.6 | 12.7 | 16.1 | 11.5 |
| PC | 18.7 | 14.4 | 17.6 | 11.6 |
| PP | 7.7 | 5.2 | 10.8 | 4.7 |

| 剥离力 | 40°C和 95%相对湿度条件下放置72小时 | |
|-----|------------------------|-----------------|
| | 180°剥离 牛/25毫米 | 90°剥离 牛/25毫米 |
| 不锈钢 | 23.3 | 15.1 |
| ABS | 17.0 | 11.1 |
| PC | 21.0 | 9.0 |
| PP | 9.5 | 3.7 |

离型力的测试方法为：

FINAT测试标准的FTM3方法（300毫米/分钟的速度，以180°角将离型纸剥离）FINAT测试标准的FTM4方法（10米/分钟的速度，以180°角将离型纸剥离）

| 离型力 | 剥离速度 | 离型力 | 单位 |
|-------|----------|------|---------|
| FTM 3 | 300毫米/分钟 | 15.5 | cN/50毫米 |
| FTM 4 | 10米/分钟 | 5.7 | cN/25毫米 |

标签贴在不锈钢上时的耐温性

对其它基材的耐温性，需要根据应用情况进行测试

| | |
|---------------|-----------|
| 工作温度 | -40至150°C |
| 最低工作温度 | 5°C |

3M™ 7815EH聚酯标签材料

加工

印刷:

面材经过顶涂层处理,有利于提高油墨的附着力,可用于热转移打印。建议使用树脂碳带,以便提升耐久性。可以用于各种滚轮印刷的方法,包括柔版印刷、热烫印、凸版印刷和丝网印刷。

模切:

建议使用旋转模切。不建议对标签进行扇形折叠处理。模切尺寸较小时应慎重评估。应保持较小的卷绕张力,以防止溢胶。

包装:

成品标签应保存在塑料袋中。

特别注意事项

为了获得最大的粘合强度,粘贴表面应清洁并干燥。

清洁剂一般使用异丙醇。

注意: 使用溶剂时, 请阅读并遵守制造商的注意事项和使用说明。

为了获得最佳粘合条件,应用表面应处于室温或更高温度。低于5°C的低温表面可能导致胶粘剂变硬而不能与表面产生较好的接触。增加贴合时的压力,可以提高初始粘接性。

储存

应在标准室温(21°C 50%相对湿度)条件下储存。

保质期

产品在21°C 50%相对湿度条件下原封进行储存,自3M发货之日起保质期至少为24个月。

技术信息

本文件或3M另行提供的其他文件所包含的技术信息、指引和其他声明均基于3M认为可靠的记录、测试或经验作出,但3M不保证这些信息的准确性、完整性和代表性。上述信息旨在提供给具有丰富知识和技术能力足以评估并应用该等信息做出正确判断的人员。上述信息不得被视为明示或默示地许可使用3M或其他第三方的知识产权。

产品选择和使用

诸多超出3M控制范围的因素以及专属于客户认知范围和控制范围的独特因素,均可能会影响3M产品在特定应用中的使用和性能。因此,客户须负责评估并确定3M产品是否适合其特定应用,包括进行工作场所危害评估和审查所有适用的法规和标准(例如OSHA、ANSI等)。未正确评估、选择和使用3M产品,或者未使用适当的安全产品,或未遵守所有适用的安全法规,可能会导致人身伤害、疾病、死亡和/或财产损失。

质保、有限补救措施及免责声明

3M保证在3M发货时,3M产品符合其所适用的相关3M产品规范,但其所适用的3M产品包装或产品资料上明确规定了其他质量保证的除外。除上述保证外,3M不作其他任何明示或默示的保证或质保条款,包括但不限于关于产品适销性或适合于特定用途的任何默示保证,或因交易、商业习惯或贸易惯例而产生的任何默示保证。如果3M产品不符合上述保证,3M可自行决定更换该产品或返还产品购买金额,上述救济措施是唯一且排他的。

3M™ 7815EH聚酯标签材料

责任限制

除了上述有限救济措施外，除非法律明令禁止，3M不承担因3M产品而产生的或与之相关的直接、间接、特殊、附带或附随的损失或损害（包括但不限于利润损失或商业机会损失），不论上述损失或损害是基于法律还是衡平法理论（包括但不限于质量保证、合同、疏忽或严格责任）。

有关3M™耐久性标签的更多详情，敬请访问：Global Site: https://www.3m.com/3M/en_US/tape-converters-us/durable-labels/
中文网站: <https://www.3m.com.cn/durablelabel>



3M中国有限公司

欢迎访问 <http://www.3m.com.cn>

总办事处:

上海市上海市虹桥开发区兴义路8号万都中心38楼

邮编: 200336 电话: 86-21-62753535 传真: 86-21-62752343

电话咨询销售代表:

技术热线: +86 4008208791 服务时间: 9:00-17:00(仅限技术疑难问题咨询)